



LIFTING CHARTS - All Terrain Cranes

LIEBHERR MODEL LTM 1150-5 - 170 TON CAPACITY

Weights Poids



Axle Essieu lbs	1	2	3	4	5	Total weight lbs Poids total lbs
	26500	26500	26500	26500	26500	132500 ¹⁾

¹⁾ with 15400 lbs counterweight / avec contrepoids 15400 lbs



Load (kips) Forces de levage kips	No. of sheaves Poulies	No. of lines Brins	Weight lbs Poids lbs
330 ²⁾	9	18	2900
236	7	14	2730
178	5	11	1550
116	3	7	1550
50	1	3	990
17.6	—	1	550

²⁾ on request / sur demande

Working speeds Vitesses



	1	2	3	4	5	R	%
mph	9.3	14.3	22.3	33.0	47.0	8.0	—
mph	5.0	08.0	13.0	19.3	27.3	04.7	45 %
				16.00 R 25			



Drive Mécanismes	infinitely variable en continu	Rope diameter / Rope length Diam. du câble / Longueur du câble	Max. single line pull Effort au brin maxi.
	0 - 362 ft/min single line ft/min au brin simple	27/32" / 900'	17400 lbs
	0 - 362 ft/min single line ft/min au brin simple	27/32" / 656'	17400 lbs
	0 - 1.8 rpm		
	approx. 50 seconds to reach 83° boom angle env. 50 s jusqu'à 83°		
	approx. 400 seconds for boom extension from 41 ft - 184 ft env. 400 s pour passer de 41 ft - 184 ft		

Equipment Équipement

Crane carrier

Frame	Liebherr designed and manufactured, box type, torsion resistant, all-welded construction made of high-tensile structural steel.
Outriggers	4-point support, all-hydraulic horizontal and vertical operation.
Engine	8 cylinder, watercooled Liebherr Diesel, type D 9408 TI-E, 400 kW (544 HP) at 2100 rpm acc. to ECE-R 24.03 and 2001/27/EG (Euro 3), max. torque 1825 lbs·ft at 1575 rpm. Fuel tank capacity: 132 gallons.
Transmission	Allison automatic transmission with torque converter and hydrodynamic retarder brake, 5 forward and 1 reverse speed. Transfer case with off-road range.
Axles	All axles steered. Axles 1, 4 and 5 with planetary gears and differential locks.
Suspension	All axles with hydropneumatic suspension and hydraulic locking facility.
Tyres	10 tyres. Tyre size: 16.00 R 25.
Steering	Hydraulic power steering with dual circuit hydraulic system, mechanical/hydrostatic from lower cab. Stand-by steering pump. Steering acc. to EC directive 70/311/EEC.
Brakes	Service brake: Dual circuit, servo-air brake, acting on all wheels. Hand brake: by spring action on all wheels of axles 2 to 5. Brakes acc. to EC directive 71/320/EEC.
Driver's cab	Spacious all-steel cab on resilient mountings, safety glass windows and full range of instruments.
Electrical system	24 V DC, 2 batteries, lighting according to countries' regulations.

Crane superstructure

Frame	Liebherr-made, torsion-resistant, welded construction made of high-tensile structural steel. Connection to truck chassis by triple roller slewing ring, designed for 360° continuous rotation.
Crane engine	4 cylinder, watercooled Liebherr Diesel, type D 924 TI-E, 127 kW (173 HP) at 1800 rpm acc. to EPA/CARB and to directive 97/68 EG, stage 2, max. torque 655 lbs·ft at 1000 rpm. Fuel tank capacity: 79 gallons.
Crane drive	Diesel-hydraulic, with 1 duplex axial-piston pump with automatic output control, 1 duplex gear-type pump, open regulated hydraulic circuits. The hydraulic drive in compact construction is directly flanged to the diesel engine.
Crane control	Load sensing system, 4 working motions can be performed at the same time, by 2 control levers (joy stick type).
Hoist gear	Axial piston fixed displacement motor, hoist drum with integrated planetary gear and spring loaded static brake.
Luffing gear	1 differential hydraulic ram with safety check valve.
Slewing gear	Axial piston fixed displacement motor, planetary gear, spring loaded static brake.
Crane cab	All-steel construction fully galvanized, safety glazing, heater, controls and instruments.
Safety devices	LICCON safe load indicator, hoist limit switch, safety valves against rupture of pipe and hoses.
Telescopic boom	1 base section and 5 telescopic sections, hydraulically extendable under load. All sections extendable independently. Boom length: 41 ft – 184 ft.
Electrical system	24 V DC, 2 batteries.

Complementary equipment

Folding jib	37 ft to 92 ft long, for mounting on telescopic boom at 0°, 20° or 40°.
Telescopic boom extension	23 ft long lattice section, thus 23 ft higher pinning point for swing-away jib.
2nd hoist gear	For two-hook operation, or with folding jib in case main hoist shall remain reeved.
Drive 10 x 8	Axle 2 additionally driven.
Other items of equipment available on request.	

Equipment Équipement

Châssis porteur

Châssis	Fabrication Liebherr, construction en caisson indéformable, en acier grain fin à haute résistance.
Stabilisateurs	Calage en 4 points, à télescopage horizontal et vérinage vertical entièrement hydrauliques.
Moteur	Diesel, Liebherr, type D 9408 TI-E à 8 cylindres, refroidissement par eau, puissance 400 kW (544 CH) à 2100 rpm selon ECE 24.03 et 199/96/EG (Euro 3), couple maxi. 1825 lbs-ft à 1575 rpm. Capacité réservoir de carburant: 132 gallons.
Boîte	Boîte automatique, marque Allison, avec convertisseur de couple et frein hydrodynamique, 5 rapports AV et 1 AR. Boîte transfert avec rapport tout terrain.
Essieux	Tous essieux directeurs. Essieux 1, 4 et 5 à train planétaire à blocage de différentiel.
Suspension	Tous les essieux à suspension hydropneumatique et blocables hydrauliquement.
Pneumatiques	10 pneumatiques. Dimensions des pneumatiques: 16.00 R 25.
Direction	Direction hydraulique à deux circuits, commande mécanique/hydrostatique depuis la cabine de conduite. Pompe de direction auxiliaire. Direction selon directive CE70/311/CEE.
Freins	Frein de service: Servofrein pneumatique à 2 circuits, agissant sur toutes les roues. Frein à main: Par cylindres à ressort, agissant sur les roues des essieux 2 à 5. Freins selon directive CE 71/320/CEE.
Cabine de conduite	Cabine spacieuse, entièrement en tôle d'acier, à suspension élastique, vitrage de sécurité, éléments de contrôle.
Installation électrique	24 volts continus, 2 batteries, éclairage conforme au code.

Partie tournante

Châssis	Fabrication Liebherr, construction soudée indéformable en acier à grain fin de haute résistance. Couronne d'orientation à triple rangées de rouleaux entre partie tournante et châssis porteur permettant une rotation continue.
Moteur	Diesel, Liebherr, type D 924 TI-E, à 4 cylindres, refroidissement par eau, puissance 127 kW (173 CH) à 1800 rpm selon EPA/CARB et étage 2, les directives 97/68 CE, couple maxi. 655 lbs-ft à 1000 rpm. Capacité réservoir de carburant: 79 gallons.
Entraînement de grue	Diesel-hydraulique, comprenant 1 double pompe à pistons axiaux à régulation de puissance, 1 double pompe à engrenages, circuits hydrauliques ouverts contrôlés. L'entraînement hydraulique en construction compacte, bridé directement au moteur diesel.
Commande	Load sensing, 4 mouvements simultanés sont possible, par deux manipulateurs (type manche à balai).
Mécan. de levage	Moteur hydraulique à cylindrée constante, treuil à réducteur planétaire incorporé et frein d'arrêt à ressort.
Mécan. de relevage	Vérin hydraulique différentiel avec soupape de retenue.
Mécan. d'orientation	Moteur hydraulique à cylindrée constante, réducteur planétaire, frein d'arrêt à ressort.
Cabine du grutier	Entièrement en tôle d'acier avec vitrage de sécurité, chauffage, organes de commande et de contrôle.
Dispositifs de sécurité	Contrôleur de charge LICCON, fin de course de levage, soupapes de sécurité sur tubes et flexibles contre rupture.
Flèche télescopique	1 élément de base et 5 éléments télescopiques, télescopables hydrauliquement sous charge. Tous les éléments télescopables individuellement.
Longueur de flèche	41 ft – 184 ft.
Installation électrique	24 volts continus, 2 batteries.

Équipement optionnel

Fléchette pliante	37 ft à 92 ft de long, pour montage à la flèche télescopique à 0°, 20° ou 40°.
Rallonge flèche télescopique	Elément en treillis de 23 ft, de cette manière point d'articulation plus haute de 23 ft pour la flèche pliante.
2ème mécan. de levage	Pour le travail avec 2 crochets ou pour le travail avec fléchette pliante lorsque le câble de levage principal reste mouflé.
Entraînement 10 x 8	2ème essieu est entraîné additionnellement.

Autres équipements supplémentaires sur demande.