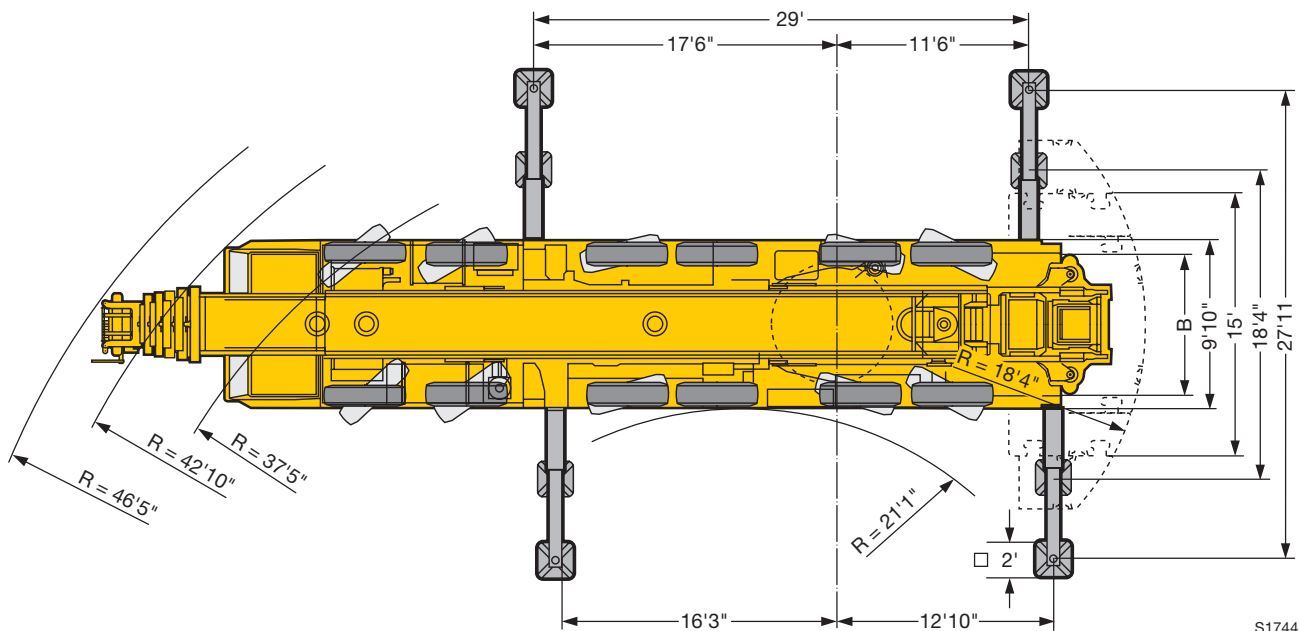
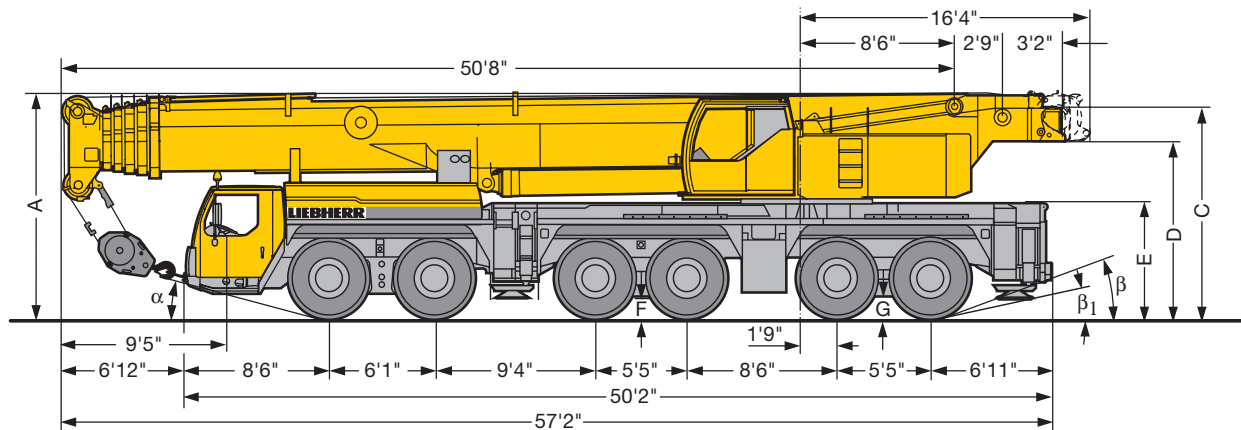




LIFTING CHARTS - All Terrain Cranes

LIEBHERR MODEL LTM 1250-6 - 300 TON CAPACITY

Dimensions Encombrement



S1744

	Dimensions / Encombrement										
	A	A	B	C	D	E	F	G	α	β	β_1
16.00 R 25	13'1"	0'6" 12'8"	8'4"	12'4"	10'	6'9"	1'3"	1'6"	17°	19°	13°
* lowered / abaissé											

STERLING CRANE

Weights Poids



Axle
Essieu
lbs

1	2	3	4	5	6	Total weight (lbs) Poids total lbs
26432	26432	26432	26432	26432	26432	158590



Load (kips)¹⁾
Forces de levage kips¹⁾

No. of sheaves
Poulies

No. of lines
Brins

Weight lbs
Poids lbs

385	9	18	4400
313	7	14	3300
238	5	10	3190
154	3	6	2290
68	1	3	1920
22	–	1	1100

¹⁾ The safety regulations of the respective country shall be applicable.
Les spécifications de sécurité du pays concerné seront en vigueur.

Working speeds Vitesses



1	2	3	4	5	R	
9.3	14.9	23	34.2	47.2	8.7	–
5	8.7	13.7	19.9	27.3	4.7	43 %
16.00 R 25						



Drive
Mécanismes

infinitely variable
en continu

Rope diameter / Rope length
Diamètre du câble / Longueur du câble

Max. single line pull
Effort au brin maxi.



0 – 443	ft/min single line ft/min au brin simple	1" / 1181'	23605 lbs
---------	---	------------	-----------



0 – 443	ft/min single line ft/min au brin simple	1" / 1394'	23605 lbs
---------	---	------------	-----------



0 – 1.6 rpm



approx. 60 seconds to reach 82° boom angle
env. 60 s jusqu'à 82°



approx. 450 seconds for boom extension from 51 ft – 236 ft
env. 450 s pour passer de 51 ft – 236 ft

STERLING CRANE

Equipment Équipement

Crane carrier

Frame	Liebherr designed and manufactured, box-type, torsion resistant design of high-tensile fine grained structural steel.
Outriggers	Four hydraulically extendable sliding beams with hydraulic jacks and supporting pads. The front outrigger casing is mounted between axles 2 and 3 and the rear casing is located at the rear of the carrier.
Engine	8-cylinder Diesel engine, make Liebherr, type D 9408 TI-E, watercooled, output acc. to DIN 440 kW (598 HP) at 1900 min ⁻¹ acc. to ECE-R 24.03 and 2001/27/EG (Euro 3), max. torque 1915 lbs-ft at 1400 min ⁻¹ . Fuel tank: 158 gallons.
Transmission	Automatic transmission system with converter control clutch, make ZF, type TC-TRONIC with 12 forward speeds and 2 reverse speeds, transfer case with transfer differential.
Axles	Crane carrier axles of minor maintenance. All axles suspended. Axles 1 to 3 and 5 and 6 steered. Axles 1, 5 and 6 are planetary axles, intermediate differential at axle 5, all driven axles with transverse differential locks.
Cardan shaft	All cardan shafts with 70° diagonal toothing and maintenance-free.
Suspension	All axles with hydropneumatic suspension and automatic levelling system. Load equalization between the axle pairs 1 + 2, 3 + 4 and 5 + 6. The suspension can be locked hydraulically.
Tyre equipment	12 tyres, all axles equipped with single tyres. Size of tyres: 16.00 R 25.
Steering	ZF semi-integral power steering, dual circuit system with hydraulic servo-system and additional backing pump driven by an axle.
Brakes	Service brake: All-wheel servo-air brake, dual circuit system. Supplementary brakes: Exhaust brake with Liebherr supplementary brake system, retarder in the automatic transmission. Hand brake: Spring-loaded, acting on all wheels of axles 2 to 6.
Driving cab	Spacious sheet steel cab, cataphoretic dip-primed, mounted on rubber shock absorbers, safety glass windows, operating and control elements.
Electrical system	Modern data bus technique for the control of the electric and electronic components. 24 Volt DC, 2 batteries of 170 Ah each, lighting according to traffic regulations.

Crane superstructure

Frame	Liebherr-made torsion resistant, welded construction of high-tensile structural steel, linked to carrier by a roller slewing rim for 360° continuous rotation.
--------------	--

Crane engine	4-cylinder Diesel engine, make Liebherr, type D 924 TI-E, watercooled, output acc. to DIN 180 kW (245 HP) at 1800 min ⁻¹ , max. torque 770 lbs-ft at 1150 min ⁻¹ . Fuel tank capacity: 79 gallons.
Crane drive	Diesel-hydraulic, with 5 axial piston variable displacement pumps, with servo-control and capacity control.
Crane control	Two self-centering control levers (joy-sticks). Electronic control by means of the LICCON system, infinitely variable crane motions through displacement control of the hydraulic pumps. Additional working speed control by variation of the Diesel engine speed.
Hoist gear	Axial piston variable displacement motor, Liebherr hoist drum with integrated planetary gear and spring-loaded static brake.
Luffing gear	1 differential hydraulic rams with nonreturn valve.
Slewing gear	Hydraulic motor, planetary gear, slewing pinion and spring-loaded static brake.
Crane cab	Galvanized steel construction, powder coating, safety glazing, operating and control elements. Cab tiltable backwards by 20°.
Safety devices	LICCON safe load indicator, test system, hoist limit switches, safety valves against rupture of pipes and hoses.
Counterweight	159800 lbs counterweight comprising 1 basic slab of 22000 lbs and 3 slabs of 27500 lbs each, 2 lateral hang on slabs of 27500 lbs each.
Telescopic boom	1 base section and 5 telescopic sections. All telescopic sections extendable individually by means of the rapid-cycle telescoping system TELEMATIK. Boom length 51 ft to 236 ft.
Electric system	Modern data bus technique for the control of the electric and electronic components, 24 Volt DC, 2 batteries of 170 Ah each.

Additional equipment

Folding jibs	Single folding jib, 40 ft long, for mounting on telescopic boom at 0°, 20° or 40°. Double folding jib, 40 ft to 72 ft long, for mounting on telescopic boom at 0°, 20° or 40°.
Intermediate sections	2 intermediate sections of 23 ft each for the extension of the biparted swing-away jib to 95 ft or 118 ft.
Lattice jibs	Fixed lattice jib 46 ft to 138 ft long, installation at 0°, 20° or 40°, luffing lattice jib 57 ft to 230 ft long.
2nd hoist gear	For 2-hook operation or for operating the luffing lattice jib.
Additional counterweight	2 additional lateral hang on slabs of 27500 lbs each for a total counterweight of 214900 lbs.
Drive 12 x 8	Axle 3 additionally driven.
TELMA-type eddy current brake	Fitted to the 4 th axle for increasing the sustained-action braking performance.

Other items of equipment available on request.

Equipment Équipement

Châssis porteur

Châssis	Fabrication Liebherr, construction en caisson indéformable, en acier à haute résistance à grains fins.
Stabilisateurs	Quatre poutres horizontales télescopiques, avec vérins hydrauliques de calage verticaux et patins. Les caissons de poutres de calage avants sont situés entre les essieux 2 et 3, et les caissons des poutres de calage arrières sont situés à l'arrière du châssis.
Moteur	Diesel 8 cylindres, marque Liebherr, type D 9408 TI-E, refroidi par eau, puissance selon DIN 440 kw (598 ch) à 1900 min ⁻¹ selon ECE-R 24.03 et 2001/27/EG (Euro 3), couple max. 1915 lbs-ft à 1400 min ⁻¹ . Réservoir à carburant: 158 gallons.
Boîte de vitesse	Boîte automatique avec convertisseur-embayage, marque ZF, type TC-TRONIC avec 12 marches AV et 2 marches AR, boîte de transfert avec différentiel répartiteur.
Essieux	Essieux de la grue exempts d'entretien, les 6 essieux sont suspendus. Les essieux 1 à 3, 5 et 6 sont directeurs. Les essieux 1, 5 et 6 sont des essieux planétaires, entraînés, différentiel intermédiaire à l'essieu 5, tous les essieux moteurs sont munis de dispositifs de blocage du différentiel transversal.
Arbres articulés	Tous les arbres articulés à denture étagée de 70° et exempts d'entretien.
Suspension	Tous les essieux sont suspendus hydropneumatiquement avec mise à niveau et équilibrage entre essieux automatiques. Egalisation de la charge par essieu entre essieux 1 + 2, 3 + 4 et 5 + 6. Suspension blocable hydrauliquement.
Pneumatiques	12 roues à monte simple. Taille: 16.00 R 25
Direction	Direction semi-bloc ZF, à double circuit, assistée hydrauliquement, avec pompe auxiliaire entraînée par un essieu.
Freins	Frein de service: à double circuit assisté pneumatiquement, sur toutes les roues. Freins supplémentaires: frein à clapet d'échappement avec système de freinage supplémentaire Liebherr, ralentisseur dans la boîte automatique. Frein de secours et frein à main: par cylindres à ressorts sur les essieux 2 à 6.
Cabine	Cabine spacieuse, tôle d'acier, revêtue anti-corrosion par bain de cataphorèse, suspendue sur silent blocs, vitrage de sécurité, tableau de bord complet.
Installation électrique	Technologie de bus de données moderne pour la commande des composants électriques et électroniques, courant continu 24 Volts, 2 batteries de 170 Ah chacune, éclairage conforme au code de la route.

Partie tournante

Châssis	Construction mécanosoudée en tôle d'acier à haute résistance à grains fins. Reliée au porteur par une couronne d'orientation à 3 rangées de rouleaux. Rotation totale 360°.
Moteur	Diesel 4 cylindres, marque Liebherr, type D 924 TI-E, refroidi par eau, puissance DIN 180 kw (245 ch) à 1800 min ⁻¹ , couple max. 770 lbs-ft à 1150 min ⁻¹ . Réservoir à carburant: 79 gallons.
Entraînement	Diesel hydraulique à 3 pompes à débit variable servo commandées à régulation de puissance.
Commande	2 leviers à 4 directions avec rappel automatique au point mort. Commande électronique via le dispositif LICCON. Commande des mouvements progressive en continu par variation de l'inclinaison des pompes et augmentation du régime moteur.
Treuil	Moteur hydraulique à cylindrée variable, treuil de marque Liebherr avec réducteur planétaire à frein d'arrêt à lamelles intégrées.
Relevage de flèche	1 vérin hydraulique différentiel avec clapet anti-retour de sécurité.
Orientation	Un moteur hydraulique, un réducteur planétaire, un pignon d'orientation et un frein à lamelles.
Cabine de grue	En tôle d'acier galvanisée, peinte par poudrage polyester et cuisson au four, avec vitrage de sécurité, dotées de tous les éléments de contrôle et de commande, cabine inclinable vers l'arrière de 20°.
Sécurités	Contrôleur de charge LICCON, système test, fin de course crochet haut, clapets de sécurité en cas de ruptures de flexibles.
Contrepoids	159800 lbs, composé d'une plaque de base de 22000 lbs et 3 plaques de 27500 lbs unitaires, 2 blocs latéraux de suspension de 27500 lbs.
Flèche télescopique	Un élément de base et de 5 télescopes. Chaque partie peut être télescopée individuellement à l'aide du système de télescopage séquentiel rapide TELEMATIK. Longueur de flèche: 51 ft – 236 ft.
Circuit électrique	Technologie de bus de données moderne pour la commande des composants électriques et électroniques, courant continu 24 Volts, 2 batteries de 170 Ah chacune.

Equipment Équipement

Équipement supplémentaire

Fléchettes pliante	Fléchette pliante, 40 ft, pour le montage à la flèche télescopique à 0°, 20° ou 40°. Fléchette pliante double, 40 ft à 72 ft, pour montage à la flèche télescopique à 0°, 20° ou 40°.
Éléments intermédiaires	2 éléments intermédiaires de 23 ft de long pour l'allongement de la fléchette pliante double jusqu'à 95 ft resp. 118 ft.
Fléchettes	Fléchette fixe de 46 ft à 138 ft; montable à 0°, 20° ou 40° fléchette à volée variable de 57 ft à 230 ft.
Deuxième treuil	Pour le travail avec 2 crochets ou le relevage de la fléchette à volée variable.
Contrepoids complémentaire	2 blocs latéraux de suspension de 27500 lbs pour un contrepoids total de 214900 lbs.
Entraînement 12 x 8	3ème essieu est entraîné additionnellement.
Frein Telma	Monté sur le 4ème essieu pour augmenter la puissance de freinage continu.

Autres équipements supplémentaires sur demande.